



iFT

Moving Ideas!

Wir projektieren, konstruieren und produzieren
Fördertechnik für Ihren individuellen Materialfluss

Vorstellung ITFT

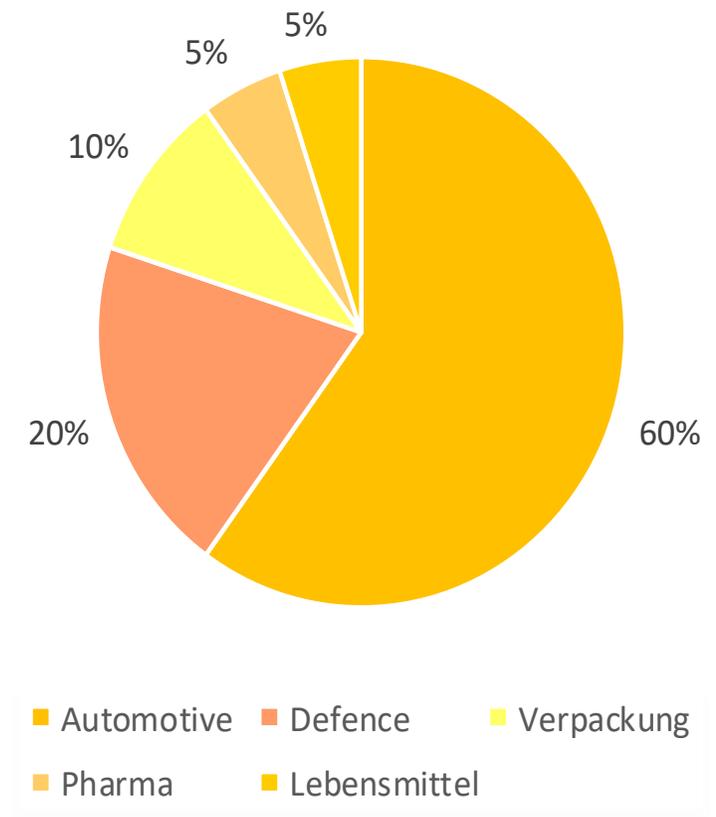


Wir sind Hersteller im Maschinen- und Anlagenbau, das sich auf das industrielle Projektgeschäft für Logistiklösungen spezialisiert hat

- Gegründet 1987, inhabergeführt
- Über 70 Mitarbeiter, 7 Auszubildende
- Standort Weilerswist (NRW)
- Umsatz > 10 Mio. €

Unsere Geschäftsbereiche

- Automotive
- Defence
- Verpackungs- und Montagelinien
- Pharma
- Lebensmittel



Konstruktion, Fertigung & Montage – Alles aus einer Hand!



Vorstellung ITFT – Unsere DNA!



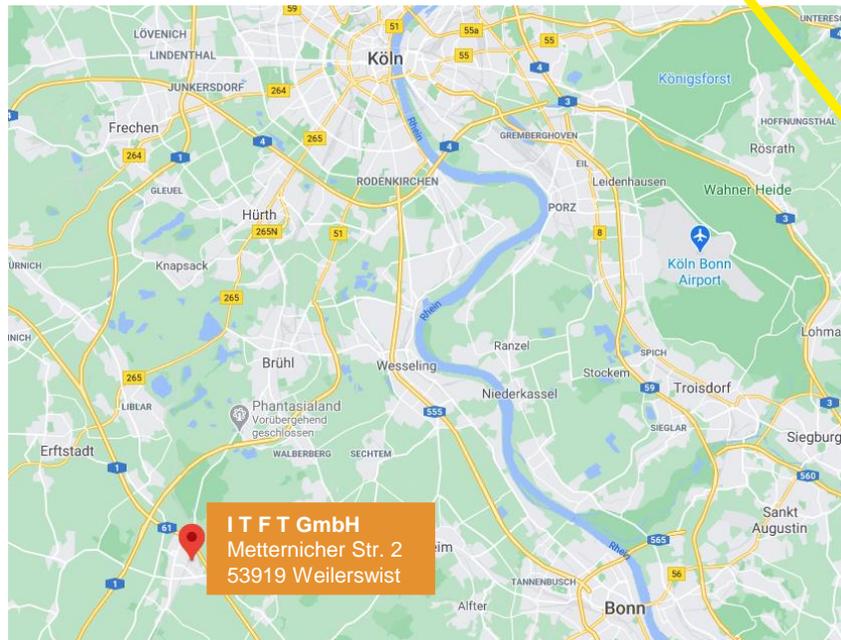
Konstruktion, Entwicklung, Fertigung & Montage

- **Projektierung** durch erfahrene Vertriebsmitarbeiter
- **Konstruktion** in leistungsfähiger 3D-Entwicklungsumgebung
- Steuerungsbau – Planung, Realisierung inkl. Schaltschrankbau
- 5.000 qm Produktionsfläche mit sehr großer **Fertigungs- & Montagetiefe**
- Eigenes **Service- & Montageteam** für weltweite Einsätze

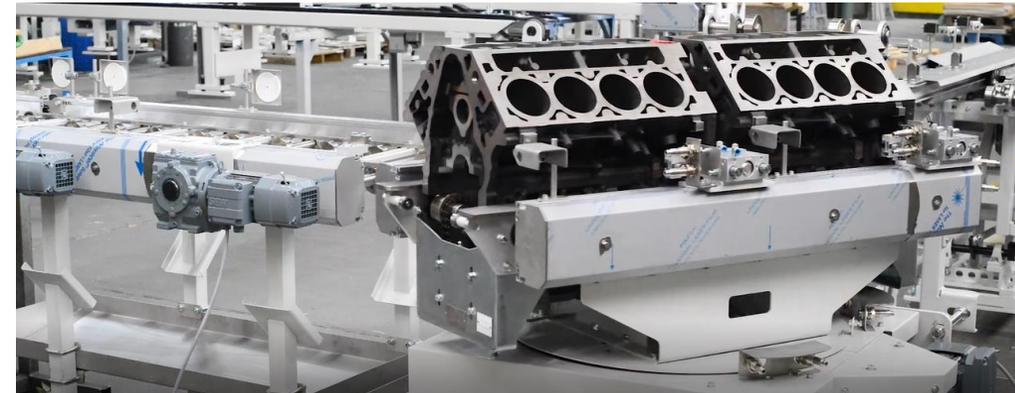


Vorstellung ITFT – Unser Standort

ITFT Standort – Weilerswist (NRW)



Vorstellung ITFT – Allgemeine Produktbeispiele



ITFT - Maschinenverkettung

IT-900 - Maschinenverkettungs- und Schwerlastsysteme



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 15 m/min

Gesamtlast: von 500 g bis zu 150 kg

Verkettungslängen: Modular erweiterbar

Eignung:

Fördern von Stückgütern, wie z.B. Achsträger, E-Motor Komponenten, rotationssymmetrische Bauteile.

Besonderheiten:

Positionsgenaueres indexieren (positionieren & ausheben) zum Abgreifen mittels Handlingstechnik.

Agile Verkettung mehrerer Fertigungs- und Montagelinien möglich.

ITFT - Maschinenverkettung



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 15 m/min

Gesamtlast: von 500 g bis zu 150 kg

Verkettungslängen: Modular erweiterbar

Eignung:

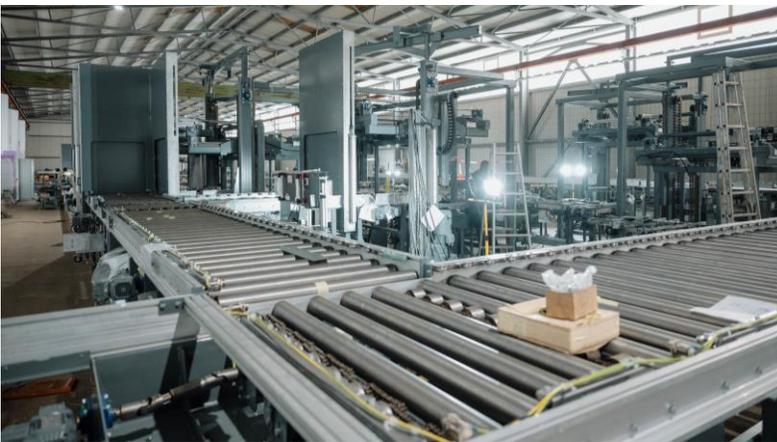
Fördern von Stückgütern, wie z.B. Achsträger, E-Motor Komponenten, rotationssymmetrische Bauteile.

Besonderheiten:

Positionsgenaueres indexieren (positionieren & ausheben) zum Abgreifen mittels Handlingstechnik.

Agile Verkettung mehrerer Fertigungs- und Montagelinien möglich.

ITFT - Maschinenverkettung



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 15 m/min

Gesamtlast: von 500 kg bis zu 1.500 kg

Verkettungslängen: Modular erweiterbar

Eignung:

Handling und Transport von Warenträgern oder Einzelgewerken unter Prozessgas-Steuerung.

Besonderheiten:

Ganzheitliches Anlagenkonzept.

Bereitstellung einer schlüsselfertigen Anlage.

Agile Verkettung mehrerer Fertigungs- und Montagelinien möglich.

ITFT - Maschinenverkettung



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 15 m/min

Gesamtlast: von 500 kg bis zu 1.500 kg

Verkettungslängen: Modular erweiterbar

Eignung:

Fördern von Stückgütern, wie z.B. Motoren, Großkomponenten.

Besonderheiten:

Heavy-Duty Transport und Handling zur Montageverkettung.

Agile Verkettung mehrerer Fertigungs- und Montagelinien möglich.

ITFT – Heber- und Handlingstechnik



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 30 m/min

Gesamtlast: von 500 kg bis zu 2.500 kg

Aufbau: Modular erweiterbar

Eignung:

Handling von Batteriemodulen.

Besonderheiten:

Heavy-Duty Handling zur Produktionsverkettung.

Elektropneumatische Arretierung, Positions- und Klemmvorrichtung.

Rollenförderer



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 35 m/min

Gesamtlast: bis zu 2.500 kg

Vorzugsbreiten: 200 – 2.000 mm

Eignung:

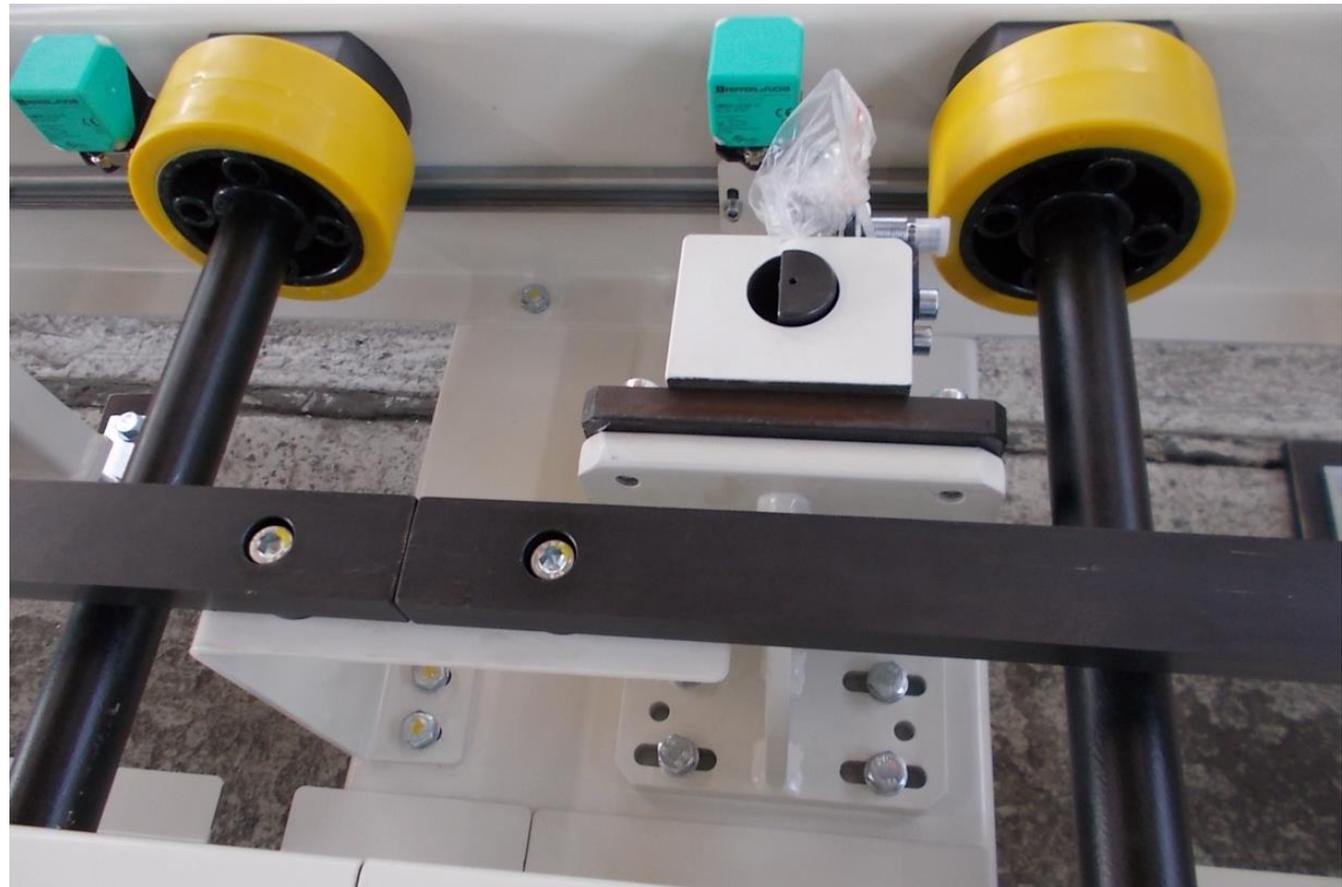
Fördern von Stückgütern, wie z.B. Euro- bzw. Einwegpaletten, Gitterboxen, Kartonagen

Besonderheiten:

Durch konstruktive Gestaltung der Teilung
Sondereinsatzmöglichkeiten wie z. B.
Teileausschleusung im 90° Winkel möglich

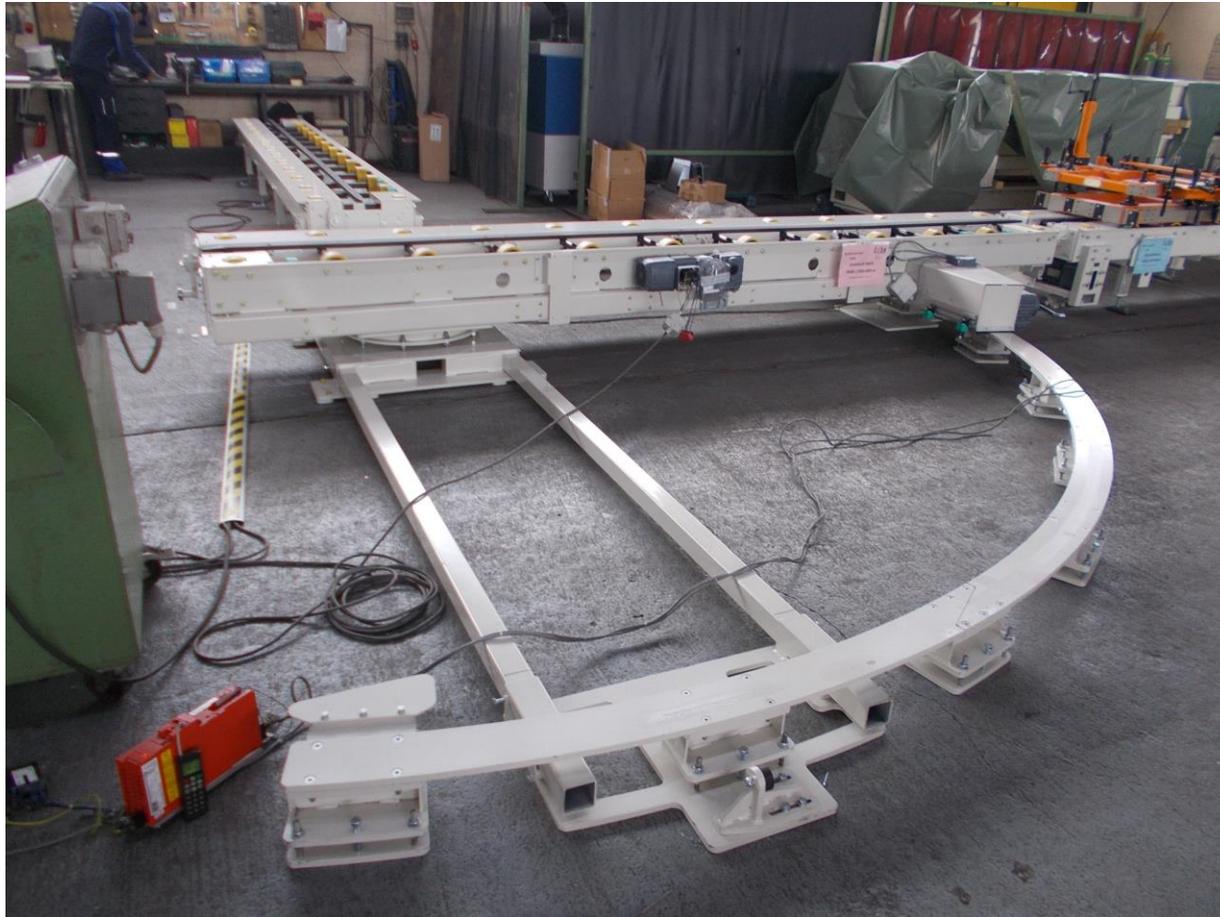
ITFT – Skid-Fördertechnik

Fertigung – Gesamtansicht / Stopper



ITFT – Skid-Fördertechnik

Fertigung – Drehtisch





Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 60 m/min

Gesamtlast: bis zu 500 kg

Vorzugsbreiten: 40 – 2.500 mm

Eignung:

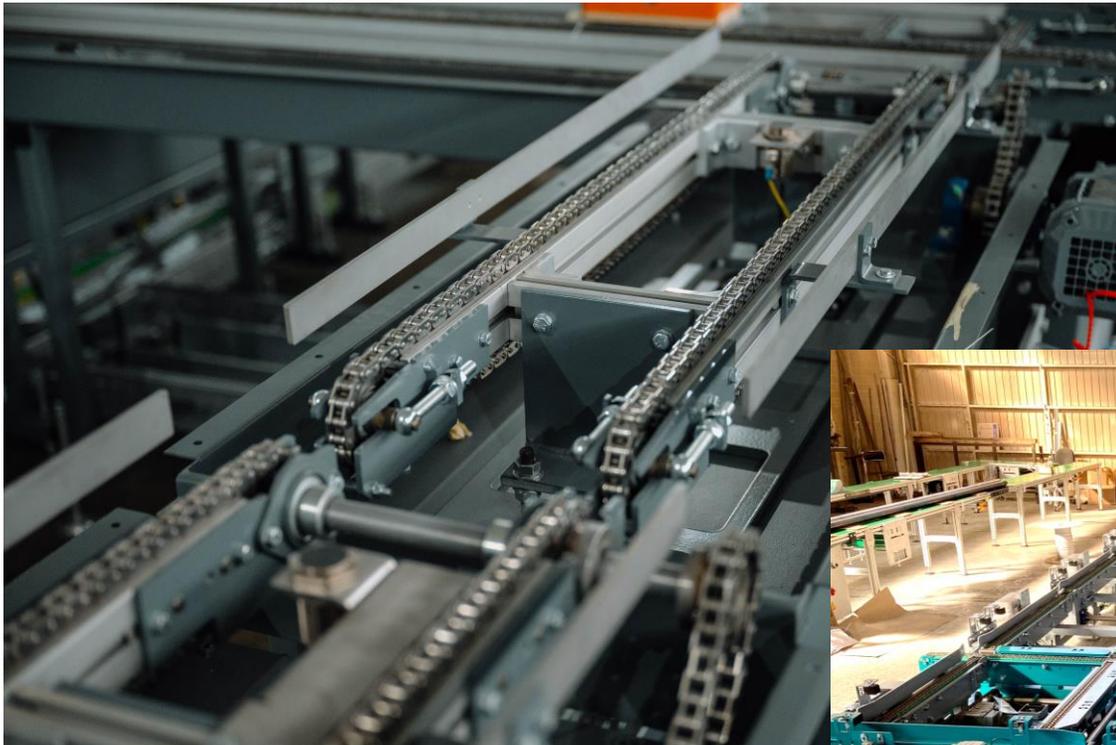
Fördern von Stückgütern, wie z.B. Kartonagen

Besonderheiten:

Große Auswahl an Gurten, passend zum Transportgut und der Aufgabenstellung

ITFT - Fördertechnik

Tragkettenförderer, Zwei- /Dreispurkettenförderer



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 25 m/min

Gesamtlast: bis zu 2.500 kg

Vorzugsbreiten: 400 – 2.500 mm

Eignung:

Fördern von Stückgütern, wie z.B. Euro- bzw. Einwegpaletten, Gitterboxen, Stahlladungsträger

Besonderheiten:

Staufunktion ist durch Taktung von einzelnen Kettenförderern bzw. Abschnitten möglich sowie eine Teileausschleusung im 90° Winkel

ITFT - Fördertechnik



Staurollenkettenförderer



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 25 m/min

Gesamtlast: bis zu 2.500 kg

Vorzugsbreiten: 400 – 2.500 mm

Eignung:

Fördern von Stückgütern, wie z.B. Euro- bzw. Einwegpaletten, Gitterboxen, Stahlladungsträger

Besonderheiten:

Staufunktion ist durch den Einsatz von Stoppnern oder dem Auflaufen von Fördergut trotz kontinuierlichem Kettenantrieb möglich

Zahnriemenförderer mit Eckumsetzer



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 60 m/min

Gesamtlast: bis zu 250 kg

Vorzugsbreiten: 250 – 2.000 mm

Eignung:

Fördern von formstabilen Stückgütern, wie z.B. Teile mit komplexen Geometrien

Besonderheiten:

Staufunktion ist durch Taktung von einzelnen Zahnriemenförderern bzw. Abschnitten möglich. Durch konstruktive Gestaltung ist das Ausschleusen von Gütern mittels Eckumsetzer im 90° Winkel möglich

Scharnierplattenförderer



Eigenschaften:

Geschwindigkeit: bis 18 m/min

Gesamtlast: bis zu 5.000 kg

Vorzugsbreiten: 400 – 2.500 mm

Plattenteilungen: 25,4 / 63 / 100 / 160 mm

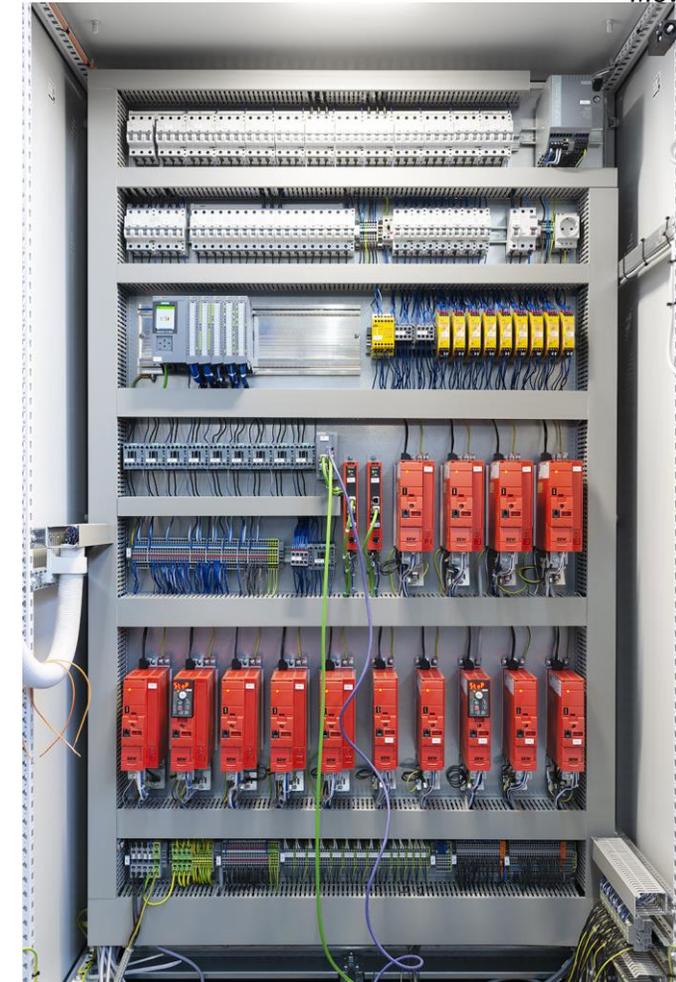
Eignung:

Fördern von warmen (bis zu 1.200 °C), öligen, scharfkantigen Gütern, wie z. B. Stanz- und Schmiedeteile, Späne- oder Stanzschrott

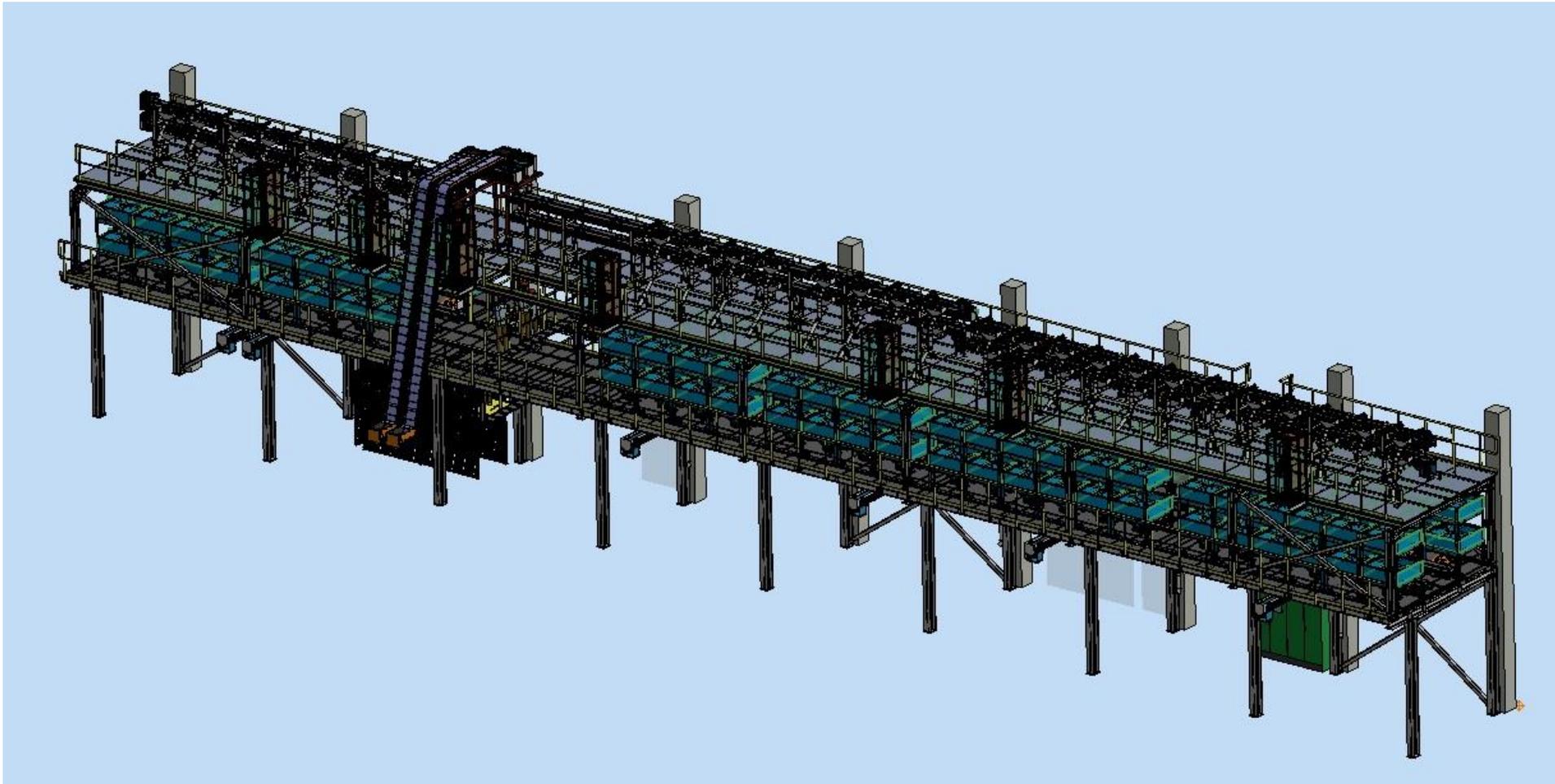
Besonderheiten:

Automatische Kettenöler, zentrale Schmiernippel, unterschiedlich gestaltete Scharnierplatten-Typen z. B. hitzebeständig oder durchlässig für Heißluft oder Flüssigkeiten

Steuerungsbau- Planung, Realisierung & Schaltschrankbau



Stahl- und Bühnenbau, inkl. Statik



ITFT - Beispiele für Stahlbau nach Zeichnung



Unsere Referenzen – Der Beweis für gute Arbeit



Haben wir Ihr Interesse geweckt und Sie möchten mehr über unsere Technologie und innovativen Produkte erfahren?

Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme!

Ihre Ansprechpartner für schlüsselfertigen Anlagenbau!



Daniel Pfennig
Geschäftsführung



Dennis Kurek
Vertriebsleitung



Thomas Schlömer
Technischer Vertrieb

Unsere Vorstellung – Ihre Ansprechpartner



Vertriebsleitung

Dennis Kurek

- Mail d.kurek@itft.eu
- Telefon 02254 – 8 36 65 20
- Mobil 01522 - 6515954

Technischer Vertrieb

Thomas Schlömer

- Mail t.schloemer@itft.eu
- Telefon 02254 – 8 36 65 32
- Mobil 0179 – 47 89 267

Vertriebsinnendienst

Julia Keul

- Mail j.keul@itft.eu
- Telefon 02254 – 8 36 65 35

Leistung durch Leidenschaft!

